

# Wulf Stahlzargen

## Produktdatenblatt

### Stahlzargen nach DIN 18111-1:2018-10 oder DIN 18111-2:2018-10

**Werkstoff:** Feuerverzinktes Feinblech nach DIN EN 10143 mit einer Nenndicke von 1,5 mm oder 2,0 mm, Gesamtzinkauflage beider Seiten 100 g/qm (DIN EN 10146)

**Oberfläche:** WINCOLOR Epoxy-Schnellhaftgrund 1814-K, schnelltrocknende Spezialgrundierung für verschiedenste Metalloberflächen  
Produktinformationsblatt des Herstellers: Download unter [http://www.wulf-zargen.de/downloads/WINCOLOR\\_technisches\\_Merkblatt.pdf](http://www.wulf-zargen.de/downloads/WINCOLOR_technisches_Merkblatt.pdf)

Zusätzlich können Wulf Stahlzargen auf Wunsch werkseitig in nahezu jedem Farbton pulverbeschichtet geliefert werden. Die Farbschichtdicke im Sichtbereich beträgt dabei je nach verwendetem Pulver etwa 60-70 µm.

**Ausführung:** nach DIN 18111  
Profilarten je nach Anwendung bzw. Verwendungszweck mit hochwertigem Dichtungsprofil (auch für Schallschutz) entsprechend Wulf Katalog bzw. Sonderausführungen nach Zeichnung  
Weitere Informationen zu den Dichtungen finden Sie unter <http://www.wulf-zargen.de/downloads/Dichtung.pdf>

**Qualität:** Eigen- und Fremdüberwachung

**Standort:** Herstellungsort: Anröchte-Effeln

Wulf Zargen GmbH & Co.KG  
Zum Westtal 40  
D-59609 Anröchte  
Tel. +49 2947 / 9706-0  
Fax +49 2947 / 9706-40  
E-Mail: [info@wulf-zargen.de](mailto:info@wulf-zargen.de)  
Internet: [www.wulf-zargen.de](http://www.wulf-zargen.de)  
HRA 3446 Paderborn, Sitz: Anröchte-Effeln  
UST-ID: DE 125 697 662

